



Soluzioni ingredientistiche per l'industria alimentare

Dal 1985 Chimab è partner dell'industria alimentare italiana ed internazionale. Offre soluzioni ingredientistiche funzionali attraverso fornitura di ingredienti, produzione di semilavorati funzionali, servizi di consulenza e assistenza applicativa. Chimab è parte del Gruppo Brenntag, azienda leader nei settori delle scienze umane, ambientali e dei materiali.

VISION

Essere partner d'eccellenza dell'industria alimentare italiana ed internazionale, instaurando con i clienti rapporti che superino la classica dinamica cliente-fornitore, proponendo progetti di valore che fanno la differenza.

MISSION

Sviluppare e promuovere soluzioni ingredientistiche funzionali per il miglioramento e l'innovazione dei prodotti alimentari

- Puntando su un approccio tecnico-commerciale fortemente specializzato
- Offrendo un pacchetto di soluzioni, prodotti e servizi resi attraverso lo studio delle esigenze di prodotto e di processo del cliente

company

I LABORATORI R&D INTERNA: DOVE NASCONO PRODOTTI DI SUCCESSO

R&D interna, know - how tecnico-scientifico ed esperienza sviluppano soluzioni innovative e tailor-made in grado di migliorare prodotti e processi produttivi e di anticipare le richieste del mercato. Negli impianti pilota dei nostri moderni laboratori di R&D vengono definiti i requisiti di base dei prodotti, studiate e testate nuove soluzioni ingredientistiche, ed eseguite prove applicative che replicano in scala i processi produttivi industriali.

I VANTAGGI DELLA PARTNERSHIP CHIMAB

Chimab persegue il miglioramento continuo del proprio operato attraverso ingredienti di qualità, soluzioni innovative e un team dinamico che lavora con passione e collabora sinergicamente con i clienti al fine di offrire un pacchetto di prodotti e servizi completi.

- Analisi delle esigenze del cliente o del mercato
- R&D, sviluppo prodotto e prove applicative
- Assistenza tecnica, applicativa e di processo
- Canale di comunicazione diretto tra cliente ed azienda grazie alle attività della forza vendita e del customer service dedicato
- Consegne veloci e puntuali
- Servizi post vendita

QUALITÀ

Obiettivo strategico di Chimab è la Qualità e la Sicurezza dei prodotti nel pieno rispetto delle normative e con crescente attenzione a sicurezza, legalità e qualità dei prodotti, in osservanza di normative cogenti e volontarie, come gli standard BRC e IFS. La collaborazione con gli organismi di controllo e gli enti incaricati per il rispetto delle normative vigenti in materia igienico-sanitaria secondo il metodo HACCP, unitamente alla gestione delle produzioni atte ad evitare cross-contamination, permettono di fornire ai clienti ingredienti che fanno la differenza.

LA PRODUZIONE: SOLUZIONI TAILOR-MADE PER OGNI ESIGENZA

Moderni impianti di miscelazione e confezionamento realizzano sistemi ingredientistici per ogni formulazione, permettendo flessibilità e prodotti confezionati nel formato più adatto – dalle bustine da 8 g fino ai big bag da 1.000 Kg.

LOGISTICA

L'efficienza dello stoccaggio e della distribuzione merci è garantita dal moderno reparto logistico aziendale che esegue un'attenta organizzazione dei trasporti ed effettua consegne rapide e puntuali.

I NOSTRI NUMERI, LE VOSTRE GARANZIE

- Oltre 2.000 referenze di prodotto
- Oltre 1.200 clienti attivi
- Oltre 16.500 tonnellate di materiale consegnate ogni anno
- Oltre 200 tra i migliori fornitori internazionali di materie prime



Chimab promuove prodotti di qualità attraverso la ricerca e lo sviluppo di soluzioni ingredientistiche innovative, migliorando costantemente il product range disponibile. Per specifiche richieste rivolgetevi ai nostri esperti: saremo lieti di proporvi un pacchetto di prodotti e servizi completi e su misura.



Chimab S.p.A.
via C. Colombo, 34 - 35011 Campodarsego (PD) Italy
Tel. +39 049 9201496 - Fax +39 049 9201498
chimab@chimab.it