

Innovation Shaping the Future



MORE THAN *a big Group*, **A BIG PARTNER**

Più di un grande gruppo, un grande partner

We are the new CDMO that is leading a changing world. A Group that has grown bigger by investing in R&D and new technologies to make us the innovative, competitive and reliable partner that our clients are looking for in the Health and Beauty Care sector.

Siamo la nuova CDMO protagonista del mondo che cambia. Un Gruppo che cresce investendo in ricerca e sviluppo e in nuove tecnologie per essere il partner innovativo, competitivo e affidabile che i nostri clienti cercano nel settore dell'Health & Beauty Care.

THE CDMO THAT *grows* BY INNOVATING

La CDMO che cresce innovando

We are the new Italian leader in the international market for the development, manufacturing and packaging of food supplements, medical devices, probiotic-based drugs and cosmetics. Our CDMO philosophy is to turn ideas into finished products, in order to offer different and ready-to-sell solutions to our customers, allowing them to fully exploit market opportunities, thanks to our ability to innovate.

Siamo la realtà industriale italiana di riferimento sul mercato internazionale per lo sviluppo, la produzione e il confezionamento di integratori alimentari, dispositivi medici, farmaci a base di probiotici e cosmetici. Siamo la CDMO che sviluppa nuove idee e le realizza in prodotti finiti, proponendosi al cliente anche con soluzioni pronte e differenzianti, ready to sell, cogliendo il meglio del mercato attraverso la capacità di fare innovazione.

We believe in what we do

We are convinced that in order to grow, a business needs to be far-sighted and invest in manufacturing processes, cutting-edge machinery and, most importantly, human capital.

We believe in constant improvement as the distinguishing factor for both us and our clients, in order to be highly attractive and competitive on the domestic and international markets.

Our manufacturing sites

Mereto, San Pietro Viminario, Gallarate, Cusano Milanino. Our manufacturing sites are located throughout the whole of Northern Italy, to allow us to express our productive capacity to the full.

Each site brings to the table specific technological and productive expertise and operates synergistically in order to satisfy all our clients' needs.

Crediamo in quello che facciamo

Crediamo che per crescere sia necessario essere lungimiranti sul futuro e investire in processi di produzione, macchinari all'avanguardia e, soprattutto, in capitale umano.

Crediamo nel miglioramento continuo come percorso differenziante per noi e i nostri clienti, per essere fortemente attrattivi e competitivi sul mercato italiano e internazionale.

I nostri stabilimenti produttivi

Mereto, San Pietro Viminario, Gallarate, Cusano Milanino. Attraversando geograficamente l'Italia del Nord, da Est a Ovest, i nostri stabilimenti garantiscono la massima capacità produttiva.

Ogni sito esprime specifiche competenze tecnologiche e produttive ed opera in modo sinergico al fine di soddisfare tutte le richieste dei nostri clienti.

470 million Euros in sales
milioni di euro di fatturato

2,000 products
prodotti

5,000 articles
riferenze

500 clients
clienti

11 manufacturing sites
siti produttivi

7 R&D labs
laboratori R&D

1.250 employees
collaboratori

100,000 m² dedicated to manufacturing and logistics
m² dedicati alla produzione e alla logistica

170 production and packaging lines
linee di produzione e confezionamento

A JOURNEY MADE UP *of values*

Un percorso di valori condivisi

Our mission La nostra mission

In a changing world, we develop innovative solutions and technologies to improve people's health and well-being.

In un mondo che cambia, creiamo soluzioni e tecnologie innovative per la salute e il benessere delle persone.

Our vision La nostra vision

Pioneers in a future where innovation is at the service of personalised and sustainable prevention.

Essere i primi a progettare un futuro dove l'innovazione è al servizio della prevenzione personalizzata e sostenibile.

Our values I nostri valori

RESPECT AND TRUST

We value our people, we inspire them to grow and we reward their dedication.

RESPONSIBILITY

We are conscious of our actions and the hallmarks of our hard work are our expertise and professionalism.

TEAM SPIRIT

We work as a team in order to achieve the very best results.

INNOVATION

We think outside the box in our search for the best solutions for people's wellness.

COURAGE

We defy everyday routines, recognising the importance of new ideas, and if any errors are made, we think of them as a chance to grow and improve.

RISPETTO E FIDUCIA

Apprezziamo le nostre persone. Incoraggiamo il loro sviluppo e riconosciamo il loro impegno.

RESPONSABILITÀ

Agiamo consapevolmente e ci impegniamo con competenza e professionalità.

SPIRITO DI SQUADRA

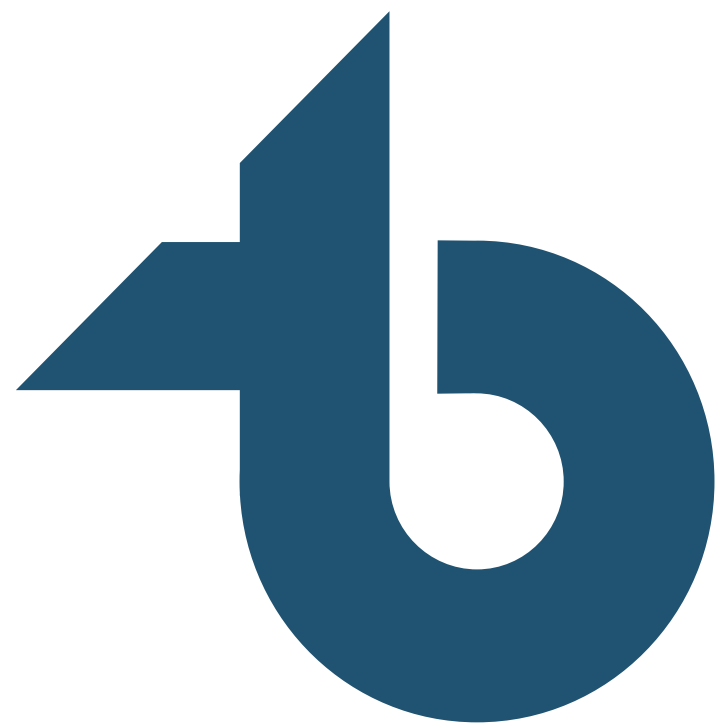
Lavoriamo insieme per raggiungere risultati eccellenti.

INNOVAZIONE

Pensiamo fuori dagli schemi, ricerchiamo nuove soluzioni per il benessere delle persone.

CORAGGIO

Sfidiamo la quotidianità riconoscendo il valore delle idee e accettiamo l'errore come opportunità di crescita.



People, a **UNIQUE** HERITAGE

Le nostre persone, un patrimonio unico

We have a corporate vision made up of common and shared values to which each individual can relate. We nurture this outlook by putting our staff first and encouraging their personal and professional development.

Spirit of innovation, curiosity and the ability to think outside the box are the common denominators of all our Biofarma Group staff. Working with us means being part of a company that demands constant professional and personal development as part of a journey rich in ambitious goals and results that pave the way to stimulating new opportunities.

Abbiamo una cultura di valori e comportamenti comuni e condivisi, in cui ogni singolo si riconosce. Coltiviamo questo sentire valorizzando i nostri collaboratori e contribuendo alla loro crescita personale e professionale.

Spirito d'innovazione, curiosità, capacità di pensare fuori dagli schemi sono le caratteristiche che contraddistinguono chi fa parte di Biofarma Group. Lavorare con noi significa essere protagonisti in un'azienda che richiede una progettualità professionale e personale costante, in un cammino ricco di obiettivi sfidanti e risultati che aprono a nuove opportunità.



THE INNOVATION THAT IS *shaping* THE FUTURE

L'innovazione che dà forma al futuro

Our R&D and Quality Control Laboratories are the unfaltering engine driving the innovation that allows us to make our research a reality, by generating technologies and patents that support our clients' business.

I nostri Laboratori R&D e di Controllo Qualità sono il generatore dell'innovazione che ci permette di dare forma alle nostre ricerche trasformandole in tecnologie e brevetti a supporto del business dei nostri clienti.

Research & Development laboratories

Our R&D Labs are staffed by over 50 specialists who contribute to innovation through ongoing research, analysis of new starting materials and the development of new formulae that translate into exclusive, customised solutions. A wealth of experience that translates into products with tested and validated effectiveness supported by clinical studies, to provide our clients with ready-to-market products.

Quality and control laboratories

Our Chemistry & Physics and Microbiology Labs are staffed by highly-skilled professionals who work in concert with prestigious research institutes and universities; the labs can count on sophisticated analytical equipment, for the analysis of starting materials and semi-processed and finished products, whilst guaranteeing the development, fine-tuning, transfer and validation of methods of analysis. **The Quality Control Laboratory of the Mereto site has been AIFA-certified since 2016.**

Laboratori Ricerca & Sviluppo

Al loro interno operano più di 50 specialisti che contribuiscono all'innovazione attraverso la continua ricerca e analisi di nuove materie prime e lo sviluppo di nuove formule, tradotte in soluzioni personalizzate ed esclusive. Un patrimonio di competenza che trova conferma nei prodotti corredati da studi clinici, testati e validati, per offrire ai clienti prodotti ready to market.

Laboratori Controllo Qualità

Nei nostri laboratori di analisi - Chimico-Fisico e Microbiologico - si esprimono specifiche competenze professionali e collaborazioni con prestigiosi centri di ricerca e università; vengono adottate sofisticate tecnologie per l'analisi di materie prime, semilavorati e prodotti finiti, assicurando anche una qualità costante nello sviluppo, messa a punto, trasferimento e convalida di metodi. **Dal 2016 il Laboratorio Controllo Qualità dello stabilimento di Mereto è certificato AIFA.**

50

specialists
specialisti

2,000

projects developed every year
progetti sviluppati all'anno

32

patents in Italy
brevetti in Italia

56

patents in the rest of the world
brevetti nel resto del mondo





Innovation as the key for transforming ground-breaking concepts into market bestsellers

Multilayer tablets

Technology for the oral administration – in a single product – of formulations with active substances or mixtures of active ingredients for diversified sustained and controlled release, for a more efficacious action in the body.

Microencapsulation

We are the first CDMO in the Italian nutraceutical field to use this innovative, patented German technology, which is suitable for powders, capsules and tablets, to coat and protect an ingredient while keeping it active and stabilised, until it is released.

Dry-Cap and M-Cap

Based on a special two-phase packaging technology making it possible to enclose and separate in the same pack, the solid component (powder) and liquid component of the product. It is particularly well-suited to probiotic-based drugs, but it can also be used for vitamins, minerals and other micronutrients.

T-Win

T-Win is a powder packaging system that has been patented in Italy and is pending international patent. A sachet with two separate chambers makes it possible to package different but mixable powders that need to be kept separate until use. The two chambers can be opened at the same time with a single gesture.

ODT – Orally Disintegrated Tablet

ODTs are tablets with a solid form that disintegrate in the mouth without water in approximately 30 seconds, to guarantee greater convenience and better compliance for a vast range of therapeutic indications and patient types.

BOV (Bag on Valve)

This technology has revolutionised the production of aerosols pressurised with liquid or compressed gases. The product is contained inside a bag connected to the valve, that is immersed in a non-chemical, non-flammable compressed air-based propellant that guarantees absolute safety and does away with emissions that are harmful for the environment. BOV is a eco-friendly product.

Tecnologie e brevetti: dall'idea inedita al prodotto leader di vendita sul mercato

Compresse multistrato

Tecnologia per la somministrazione orale – in un unico prodotto – di formulazioni con attivi o miscele di attivi a rilascio diversificato, prolungato e controllato, per una maggiore efficacia sull'organismo.

Microincapsulazione

Applicabile a polveri, capsule e compresse: siamo la prima CDMO in Italia a utilizzare in campo nutraceutico questa innovativa tecnologia tedesca brevettata, che permette di rivestire e proteggere un ingrediente, mantenendolo attivo e stabilizzato, fino al momento del rilascio.

Dry-Cap e M-Cap

Si basano su una tecnologia di confezionamento a 2 fasi che permette di racchiudere e separare nel medesimo pack la parte solida del prodotto (polvere) e la parte liquida. Indicata per i prodotti a base di probiotici, si applica anche a vitamine, minerali e altri micronutrienti.

T-Win

Sistema di packaging per polveri brevettato in Italia e in attesa di brevetto internazionale. Una bustina è composta da due camere - apribili con un solo gesto - che permettono di confezionare polveri distinte ma miscibili, che restano separate fino all'assunzione.

ODT – Orally Disintegrated Tablet

È una compressa in dosaggio solido che si scioglie in bocca senz'acqua in circa 30", assicurando maggiore comodità e conformità per un'ampia gamma di indicazioni terapeutiche e tipologie di pazienti.

BOV (Bag on Valve)

Un'eccellenza nella produzione di aerosol pressurizzati con gas liquefatti o compressi. Il prodotto è contenuto in un sacchetto, collegato alla valvola, immerso in un propellente a base di aria compressa, non chimico né infiammabile, sicuro e senza emissioni dannose per l'ambiente. Prodotto ad elevata sostenibilità.

INTEGRATORI / SUPPLEMENTS

Medicines for wellness
I farmaci del benessere

Countless scientific studies and clinical trials have extensively proven that **nutraceuticals** play a decisive role in the maintenance of good health.

Using products based on **natural active substances**, we can preserve health with simple daily actions.

At Biofarma Group, we are committed to developing and formulating nutraceuticals and supplements **in solid and liquid forms** for different areas of application, strong in the conviction of their inestimable and noble value.

Our outlook is consistent with the **well-informed choice** of an ever-greater number of people, providing us with the on-going stimulus to identify increasingly targeted solutions able to prevent the illnesses of tomorrow.

Innumerevoli studi scientifici e studi clinici hanno ampiamente dimostrato come la **nutraceutica** rivesta un ruolo fondamentale nel mantenimento di uno stato di salute ottimale.

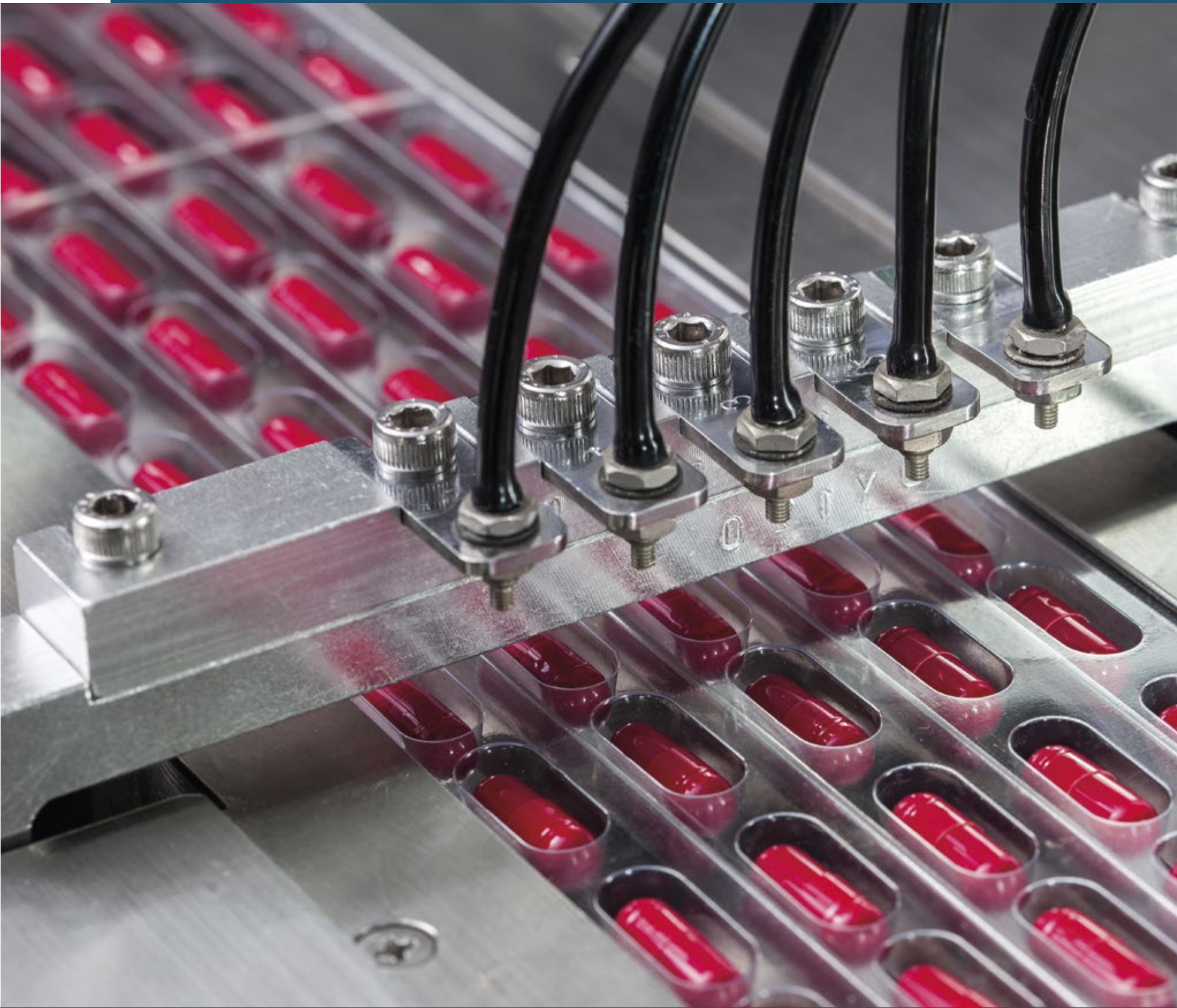
Con l'utilizzo di prodotti che hanno nella natura i loro **principi attivi**, possiamo preservare la nostra salute con piccoli gesti quotidiani.

In Biofarma Group studiamo e formuliamo con passione nutraceutici e integratori alimentari **in forme solide e liquide** in differenti aree d'applicazione, certi del loro inestimabile e nobile valore.

Questo nostro credo rappresenta oggi la **scelta consapevole** di un numero sempre maggiore di persone, e lo stimolo continuo per noi nel trovare soluzioni sempre più mirate in grado di prevenire le malattie del domani.

The therapeutic areas / Le aree terapeutiche

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| IMMUNE SYSTEM | SISTEMA IMMUNITARIO |
| COUGH AND COLD | TOSSE E RAFFREDDORE |
| BEAUTY FROM INSIDE | BELLEZZA DALL'INTERNO |
| METABOLIC SYSTEM | SISTEMA METABOLICO |
| MENTAL WELLNESS | BENESSERE MENTALE |
| ACTIVE AGEING | INVECCHIAMENTO ATTIVO |
| GENITOURINARY SYSTEM | SISTEMA GENITO-URINARIO |
| GASTROINTESTINAL FUNCTION | SISTEMA GASTROINTESTINALE |
| VITAMINS AND MINERALS | VITAMINE E MINERALI |
| PAIN | DOLORE |
| ORAL HYGIENE | IGIENE ORALE |
| SPORT | SPORT |
| CLINICAL STUDIES | STUDI CLINICI |



47

production lines
linee di produzione

61

packaging lines
linee di confezionamento

847

million capsules manufactured every year
milioni di capsule prodotte all'anno

1.71

billion tablets manufactured every year
miliardi di compresse prodotte all'anno

75,000

kg of fluid bed granules a year
kg di granulati a letto fluido all'anno

615

million stick packs a year
milioni di stick pack all'anno

342

million sachets a year
milioni di bustine all'anno

61

million blisters a year
milioni di blister all'anno

PROBIOTIC-BASED DRUGS / FARMACI CON PROBIOTICI

We produce probiotics meeting
the highest standards
Produciamo probiotici con
i più alti standard

On-going research on the gut flora is helping us to understand the impact that probiotics have on human health and on our immune system.

This is why we manufacture products containing probiotics that are released as supplements and medicinal products.

At our Mereto site, these products are manufactured in a dedicated, **AIFA-certified**, 3,500-square metre ISO 8 facility.

One of Biofarma Group's key divisions, this facility reflects our propensity to invest in technology and expertise in researching and developing competitive new formulations able to provide the market with first-rate products.

La continua ricerca sul microbiota sta contribuendo a migliorare sempre di più la comprensione dell'impatto dei probiotici sulla salute e sul sistema immunitario.

Per questo motivo produciamo prodotti contenenti probiotici, rilasciati come integratori alimentari e farmaci.

In particolare il sito di Mereto ospita un'area di 3.500 metri quadri in ambienti ISO 8 **certificata AIFA**.

Una divisione di punta per Biofarma Group, espressione di investimenti tecnologici e competenze per lo studio e lo sviluppo di nuove formule competitive in grado di immettere sul mercato prodotti di assoluta qualità.

Galenic formulations:

Oildrop, Capsules, Tablets and Powders

Oildrop is the novel infant-grade supplement manufactured according to the latest Pharma GMP standards. The special formulation and technologies used allow the product's solid component to be dispensed appropriately with the liquid component.

Capsules, tablets and powders are the other galenic formulations used in the manufacture of our probiotic-based drugs.

Le forme galeniche:

Oildrop, Capsule, Compresse e Polveri

Oildrop è l'innovativo integratore alimentare di grado infant prodotto secondo le nuove norme GMP Pharma. La speciale formulazione e le tecnologie utilizzate consentono alla componente solida del prodotto di essere adeguatamente ripartita con la componente liquida.

Capsule, compresse e polveri sono le altre forme galeniche sulle quali la nostra produzione di farmaci con probiotici è focalizzata.



The therapeutic areas / Le aree terapeutiche

IMMUNE SYSTEM	SISTEMA IMMUNITARIO
COUGH AND COLD	TOSSE E RAFFREDDORE
BEAUTY FROM INSIDE	BELLEZZA DALL'INTERNO
METABOLIC SYSTEM	SISTEMA METABOLICO
MENTAL WELLNESS	BENESSERE MENTALE
ACTIVE AGEING	INVECCHIAMENTO ATTIVO
GENITOURINARY SYSTEM	SISTEMA GENITO-URINARIO
GASTROINTESTINAL FUNCTION	SISTEMA GASTROINTESTINALE
PAIN	DOLORE
ORAL CARE	IGIENE ORALE
SPORT	SPORT
PAEDIATRICS	PEDIATRIA
CLINICAL STUDIES	STUDI CLINICI

MEDICAL DEVICES / DISPOSITIVI MEDICI

Ready-to-market that makes a difference
Il ready-to-market che fa la differenza

Our market trend analysis expertise and know-how, combined with on-going partnerships with leading research centres, have allowed us to develop and produce medical devices under private label manufacturing and out-licensing agreements.

We provide our clients with a turnkey service, from analysing their needs through to satisfying their demands and making their market presence unique.

We manufacture more than 70 ready-to-market products, many of which are patented.

Competenza nell'analizzare i trend di mercato e continua collaborazione con centri di ricerca d'eccellenza: da queste capacità nascono i dispositivi medici ad alto contenuto d'innovazione che realizziamo sia conto terzi che in out-licensing.

Accompagniamo i clienti in tutte le fasi di produzione, dall'analisi dei loro bisogni fino a soddisfare le loro richieste e rendere unica la loro presenza sul mercato.

I dispositivi medici ready-to-market sono oltre 70, alcuni dei quali brevettati.



We oversee every stage of the process, from formulation to development, through to the supervision of all aspects of product certification, including biocompatibility testing, stability studies and the preparation of the technical file.

Seguiamo ogni fase del processo, dalla formulazione allo sviluppo, fino al coordinamento di ogni aspetto della certificazione di prodotto, compresi i test di biocompatibilità, stabilità e redazione del fascicolo tecnico.

Our medical devices

- Classes I, IIa, IIb and III
- In a wide range of therapeutic area
- Solid and liquid forms
- For internal oral and topical use
- Manufactured in ISO 13485-certified facilities

I nostri dispositivi medici

- Classe I, IIa, IIb, III
- Differenti aree terapeutiche
- Forma liquida e solida
- Uso interno orale e topico
- In ambienti con certificazione ISO 13485

Private-label manufacturing
of medical devices the therapeutic areas

Dispositivi medici conto terzi
le aree terapeutiche

IMMUNE SYSTEM	SISTEMA IMMUNITARIO
COUGH AND COLD	TOSSE E RAFFREDDORE
BEAUTY FROM INSIDE	BELLEZZA DALL'INTERNO
METABOLIC SYSTEM	SISTEMA METABOLICO
MENTAL WELLNESS	BENESSERE MENTALE
ACTIVE AGEING	INVECCHIAMENTO ATTIVO
GENITOURINARY SYSTEM	SISTEMA GENITO-URINARIO
GASTROINTESTINAL SYSTEM	SISTEMA GASTROINTESTINALE
PAIN	DOLORE
ORAL CARE	IGIENE ORALE
SPORT	SPORT
PAEDIATRICS	PEDIATRIA

Out-licensed medical devices
the therapeutic areas

Dispositivi medici in out-licensing
le aree terapeutiche

COUGH AND COLD	TOSSE E RAFFREDDORE
GENITOURINARY SYSTEM	SISTEMA GENITO-URINARIO
GASTROINTESTINAL SYSTEM	SISTEMA GASTROINTESTINALE
ORAL CARE	IGIENE ORALE
PROCTOLOGY	PROCTOLOGIA



COSMETICS / COSMETICI

Dermocosmetics, prevention
as the best form of treatment
Dermocosmesi, la prevenzione
come prima cura

We have highly specialised experience in the development and manufacturing of dermocosmetic and skin care products to prevent certain skin conditions and we are convinced that cosmetic products have to help improve a **person's well-being**.

Our experience and professional expertise regarding the way in which metabolic processes influence our body, both inside and out, allows us **to work synergistically with the supplement and skin care world**, with products intended to satisfy specific skin and body needs, for people of different ages and that are suitable for all lifestyles.

We conduct research to develop more sustainable formulations and environmentally-friendly packaging solutions, **such as BOV, solid shampoos, waterless formulations**. We take great care in selecting our starting materials and vendors, by analysing their production methods and ethicality

We develop formulations eligible for environmental certification in line with a **"less is more"** outlook: a few, simple ingredients that are consciously studied to yield transparent, reliable products that are respectful of our environment and wildlife.

Siamo specializzati nello sviluppo e produzione di dermocosmetici e prodotti curativi per il trattamento preventivo di specifiche problematiche della pelle. Siamo convinti, infatti, che un cosmetico deve contribuire al miglioramento della condizione di **benessere della persona**.

La nostra esperienza e competenza professionale sul modo in cui i processi metabolici influenzano il nostro organismo, sia all'interno sia all'esterno, ci permette di **operare in modo sinergico nel mondo dell'integrazione alimentare e dello skin care** con prodotti dedicati alle esigenze specifiche di pelle e corpo, in linea con le diverse fasce di età e in armonia con tutti gli stili di vita.

Ricerchiamo formulazioni e soluzioni di confezionamento sempre più sostenibili - come **BOV, shampoo solidi, formulazioni waterless, eco-packaging** - e scegliamo attentamente le materie prime e i loro fornitori, valutandone metodologia di produzione ed eticità.

Le **formulazioni green** certificabili messe a punto rispondono alla filosofia **less is more**: pochi e semplici ingredienti danno vita a prodotti trasparenti, affidabili, nel pieno rispetto dell'ambiente e degli animali.

The therapeutic areas / Le aree terapeutiche

BEAUTY
FEMININE HYGIENE
DERMOCOSMETICS
PAEDIATRICS
SPORT

BELLEZZA
IGIENE INTIMA
DERMOCOSMETICA
PEDIATRIA
SPORT



24

bulk production lines
linee di produzione in bulk

38

packaging lines
linee di confezionamento

17.6

million kg of bulk (annual capacity)
milioni di kg di bulk (capacità annua)

A SUPPLY CHAIN of QUALITY *services*

Una filiera di servizi di valore

Our consolidated experience and the constant nurturing of expertise guarantee our clients a turnkey service and a supply chain that is monitored and guaranteed from start to finish – from development through to delivery of the finished product.

La solida esperienza e il costante accrescimento delle nostre competenze assicurano ai nostri clienti un servizio completo e una filiera controllata e garantita in tutte le fasi, dallo sviluppo alla consegna del prodotto finito.



Product development

We develop novel solutions and formulations that are able to satisfy needs, by putting ourselves to the test with pioneering studies even in unexplored territory. We intend to continue contributing to our clients' success by creating, for them and with them, infinite opportunities for growth.

Development phases

- Selection of the starting materials
- Galenic development
- Pilot productions
- Stability protocol design
- Primary and secondary packaging compatibility
- Definition of release specifications for industrialization

Sviluppo

Sviluppiamo nuove soluzioni e formulazioni capaci di andare incontro a tutte le richieste, mettendoci alla prova con studi sfidanti anche in ambiti ancora inesplorati. Vogliamo continuare a contribuire al successo dei nostri clienti creando insieme infinite opportunità di crescita.

Le fasi dello sviluppo

- Selezione delle materie prime
- Sviluppo galenico
- Produzioni pilota
- Elaborazione dei protocolli di stabilità
- Compatibilità packaging primario e secondario
- Definizione delle specifiche di rilascio per l'industrializzazione

Regulatory Advice

Our team of highly-qualified experts provides customised regulatory packages that meet the needs of companies that intend to obtain and maintain the authorisation required to place their products on the market.

Regulatory activities and functions

- Preparation of technical files
- Issuance of technical documentation for starting materials
- Issuance of technical documentation for packaging materials
- Development of category-specific Technical Files
- Declarations of conformity with applicable regulations
- Issuance of documentation required for foreign marketing authorisation applications

L'Ufficio Regolatorio

Il nostro team di esperti redige un pacchetto normativo su misura, soddisfacendo le molteplici esigenze delle aziende che intendono ottenere e mantenere le necessarie autorizzazioni all'immissione in commercio dei prodotti.

Le attività e funzioni

- Redazione della scheda tecnica di prodotto
- Rilascio di documentazione tecnica materie prime e materiali di confezionamento
- Sviluppo Fascicoli Tecnici specifici per categoria di prodotto
- Dichiarazioni di conformità alla normativa vigente
- Rilascio di documentazione a supporto delle registrazioni estere



Production

Advanced technology, human expertise and product quality. Spacious facilities for the implementation of new production processes, in response to our clients’ needs and in step with the Biofarma Group’s development project.

Manufacturing phases

- Weighing, pre-mixing and mixing of the starting materials
- In-process controls on the mixtures
- Compressing and encapsulation
- Primary and secondary packaging

OUR GALENIC FORMULATIONS	Liquids	Powders	Coated and non - coated hard capsules	Tablets	Topical products
LE FORME GALENICHE PRODOTTE	Liquidi	Polveri	Capsule rigide – rivestite e non	Compresse	Prodotti topici

Produzione

Eccellenza tecnologica, competenza professionale, qualità del prodotto. Disponibilità di ampi spazi per l’implementazione di nuovi processi produttivi, in risposta ai bisogni dei nostri clienti e in linea con il progetto di sviluppo aziendale.

Le fasi della produzione

- Pesatura, pre-miscelazione e miscelazione delle materie prime
- Controllo delle miscele
- Comprimitura e incapsulamento capsule
- Confezionamento primario e secondario

Packaging

We are specialised in the manufacture of products in a vast array of forms requiring different types of packaging, and are particularly attentive to process and product sustainability, whilst guaranteeing absolute quality and safety.

Confezionamento

Siamo specializzati nella realizzazione di prodotti in diverse forme che trovano espressione in molteplici tipologie di confezionamento, con grande attenzione alla sostenibilità di processo e di prodotto e la garanzia di totale qualità e sicurezza.

PACKAGING TYPES / LE TIPOLOGIE DI CONFEZIONAMENTO

Powders: Jars; Stick pack; T-Win stick; Sachet	Capsules and tablets: Blister (alu-alu, alu-PVC); Bottles; Active vials with desiccants.	Liquids: glass and plastic bottles; Single-dose vials with reservoir caps; stick packs; sachets; Bottles with spray pump; Ampoules; Applicator pens; Vials with droppers.	Solids + Liquids: Single-dose vials with Dry-Cap or M-Cap patented technology; Vials with two-/three-phase kits; ampoules with two-/three-phase caps	Pressurised solutions: Pressurised aerosols with flammable propellents (GPL and DME) or non-flammable propellents (compressed air, nitrogen); BOV
Polveri: Barattoli; Stick pack; T-Win stick; Sachet.	Capsule e compresse: Blister (alu-alu, alu-pvc); Flaconi; Active vials con dessicanti.	Liquidi: Flaconi in vetro e plastica; Flaconcini monodose con tappo serbatoio; Stick pack; Sachet; Flaconi con pompe spray; Fiale; Fialoidi; Applicatori a penna; Flaconcini con contagocce.	Solidi + Liquidi: Flaconcini monodose Dry-Cap e M-Cap; Flaconcini con kit bi/trifase; Fialoide con tappo bi/trifase	Soluzioni pressurizzate: con propellente infiammabile/non infiammabile; BOV



Logistics

The Biofarma Group logistics function offers a product traceability and availability service and guarantees prompt delivery. The opening of our new Logistics Centre at the Mereto site (July 2019) provided the Biofarma Group with a highly automated, computerised logistics and dispatch facility.

Logistica

In Biofarma Group la logistica offre un servizio di tracciabilità e disponibilità dei prodotti, e ne garantisce la pronta consegna. La nascita del nuovo polo logistico nel sito di Mereto (luglio 2019) ha permesso a Biofarma Group di disporre di un'area logistica e un'area spedizioni ad elevata informatizzazione e automazione.

9,261

m² logistics area
m² area logistica

3,058

m² dispatch area
m² area spedizioni

25,000

m² outdoor area
m² di scoperto

20,205

pallet spaces
posti pallet
complessivi

777

cold room pallet
spaces (between +5°
and - 20°)
posti pallet in cella frigo
(fra i +5° e i - 20°)

4,366

controlled-temperature
pallet spaces for finished
products
posti pallet a temperatura
controllata per prodotti finiti

At Biofarma Group quality is certified
to offer our clients guaranteed value

In Biofarma Group la qualità è certificata
per offrire ai nostri clienti valore garantito

ISO 13485 (medical devices - dispositivi medici) / Mereto / Gallarate / S. Pietro Viminario

ISO 22716 (cosmetics - cosmetici) / Mereto / S. Pietro Viminario

ISO 9001 / Gallarate / S. Pietro Viminario

GMP CRF TITLE 21, VOL.2, PART 111 (supplements - integratori) / Mereto

GMP CRF TITLE 21, PART 111 (supplements - integratori) / Gallarate / Cusano Milanino

GMP PHARMA AIFA / Mereto

PET FOOD SUPPLEMENT AUTHORIZATION (ART 10 OF REG. 183/2005/CE) / Gallarate

KOSHER / Mereto

HALAL / Mereto

COSMOS / Mereto

RSPO MASS BALANCE (cosmetics - cosmetici) / Mereto

ISO 45001:2018 (safety - sicurezza) / Mereto

BIOLOGICO / Gallarate / S. Pietro Viminario

FDA REGISTRATION / Mereto / Gallarate

SMETA (SEDEX) | CODICE ZC409499788 / Mereto

ISO 22000:2018 / Cusano Milanino

IFS HPC-HOUSEHOLD AND PERSONAL CARE / Mereto

Our *responsibility*

Il nostro impegno responsabile



Sedex Members

Since 2020 the Mereto site is part of Sedex, the international organisation that helps companies to promote the accountable and sustainable business practices adopted and use responsible procurement sources.



Membri di Sedex

Lo stabilimento di Mereto dal 2020 fa parte di Sedex, l'organizzazione internazionale che aiuta le aziende a potenziare le pratiche commerciali responsabili e sostenibili adottate e ad approvvigionarsi responsabilmente.

Safety and health

Workers' health and safety and occupational hygiene are essential requirements for planning sustainable, effective and lasting development. To demonstrate this on-going commitment, our Mereto site has obtained voluntary certification in accordance with ISO 45001:2018 (Occupational health and safety management systems).

Salute e sicurezza

La salute e la sicurezza dei lavoratori e l'igiene del luogo di lavoro sono imprescindibili per programmare sviluppi sostenibili, efficaci e duraturi. A testimonianza di questo costante impegno, lo stabilimento di Mereto ha ottenuto la Certificazione volontaria ISO 45001:2018 (Sistemi di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro).

Environment

We believe it is our duty to protect and promote the environment. The energy-efficient manufacturing facilities are in perfect harmony with the surrounding landscape and are equipped with a process water purification system and mechanisms that restrict emissions into the atmosphere, limit consumption and save energy.

L'ambiente

Ci sentiamo responsabili della tutela e della salvaguardia dell'ambiente. I siti produttivi si sviluppano in naturale equilibrio con il paesaggio e nel rispetto dell'efficientamento energetico, e sono dotati di un sistema di depurazione per le acque utilizzate nei processi produttivi e di meccanismi funzionali al controllo delle emissioni in atmosfera, dei consumi e dell'energia.

Our goodwill projects

We have supported the **Progetto Madagascar** since 2016, with the intention of producing the medicines and providing the healthcare required to guarantee the treatment and survival of local children and families. Our contribution has made it possible to build a Galenic laboratory for the on-site production of medicinal products to treat common health problems resulting from poor sanitary conditions and a shortage of clean water.

In January 2019, Biofarma Group teamed up with **Cooperativa Arte e Libro** in Udine to launch a scheme to promote the employment of people with significant physical and mental disabilities, involving them in a professional project able to restore their self-esteem, dignity, motivation and sense of participation.

I nostri progetti solidali

Dal 2016 sosteniamo il **Progetto Madagascar** con l'intento di realizzare farmaci e distribuire assistenza sanitaria necessaria a garantire la cura e la sopravvivenza dei bambini e delle famiglie del luogo. I nostri aiuti hanno permesso la realizzazione del laboratorio galenico per la produzione in loco di farmaci utili alla cura delle patologie più diffuse causate dalla scarsa igiene e dalla carenza d'acqua pulita.

Nel 2019 – in collaborazione con la **Cooperativa Arte e Libro** di Udine – abbiamo avviato un programma di inserimento nel mondo del lavoro di persone con importanti disabilità fisiche e psichiche, coinvolgendole in un progetto professionale in grado di restituire loro autostima, dignità e senso di partecipazione.

A low-angle, dark photograph of a modern building at night. The building features large glass windows and curved architectural elements. Several horizontal light strips are visible on the building's facade, glowing with a soft blue light. The sky is a deep, dark blue.

WWW.BIOFARMAGROUP.IT

