



I nostri valori

Sicurezza



Ci prendiamo cura del benessere delle persone

Sostenibilità



Condividiamo l'impegno per uno sviluppo sostenibile

Formazione



Promuoviamo la crescita professionale all'interno dei nostri team

Innovazione Ricerca e sviluppo



Sviluppiamo e miglioriamo costantemente i nostri prodotti in una prospettiva a lungo termine

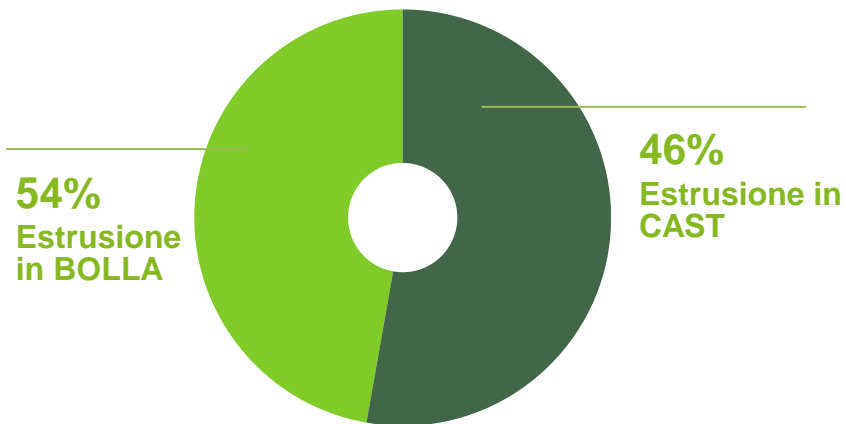
Conformità legale



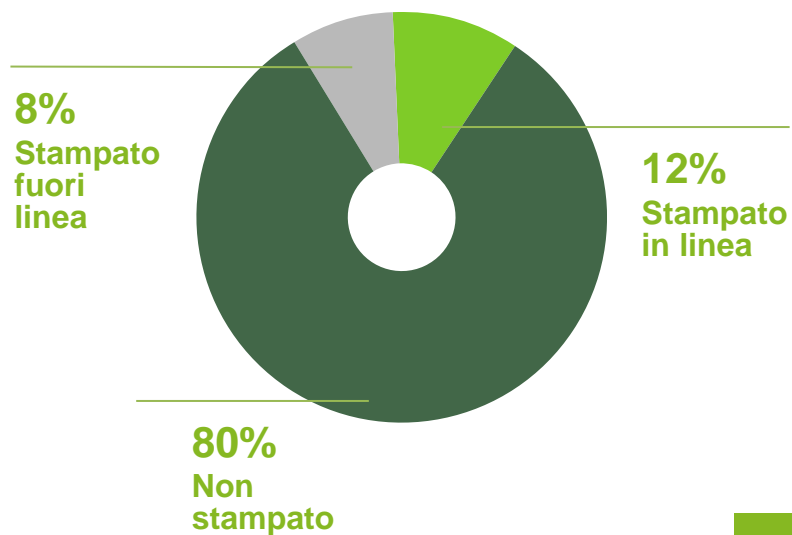
Manteniamo la nostra integrità rispettando gli standard legali europei

2023

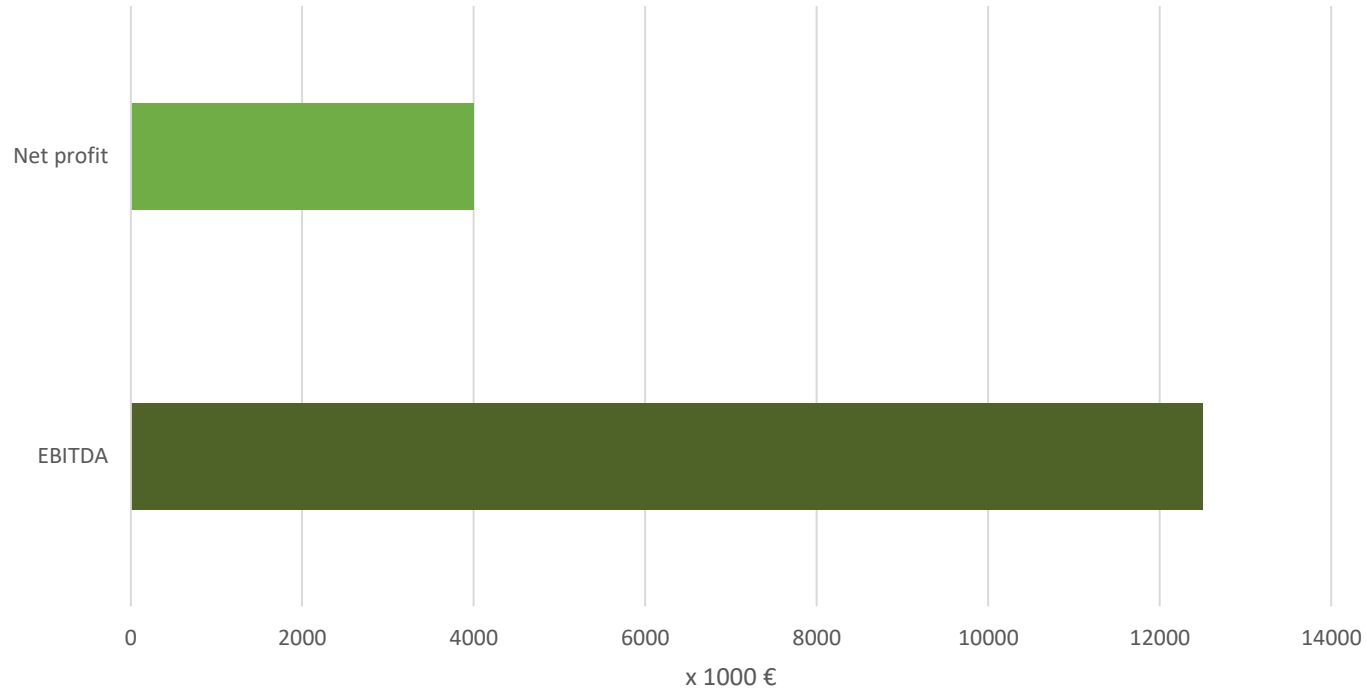
Fatturato:
160 M €



Produzione:
78 000 ton



Net profit / EBITDA

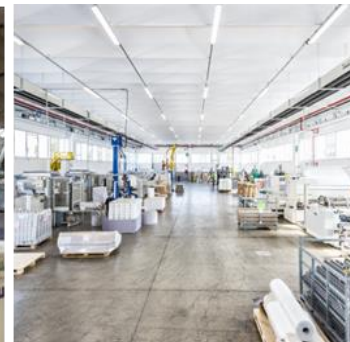


Siti

2 IMPIANTI

- Bagnoli di Sopra
- Pernumia

Superficie: 65000 m²



28

Impianti di
estrazione in
BOLLA

12

Impianti di
estrazione in
CAST

1

Reparto
seconda
lavorazioni

1

Reparto
stampa

La squadra



Work in progress:
organisational effectiveness

Collaboratori

362

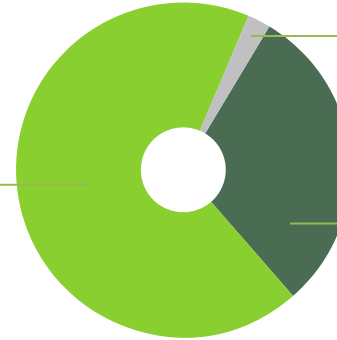
Età media operai

44

Età media impiegati

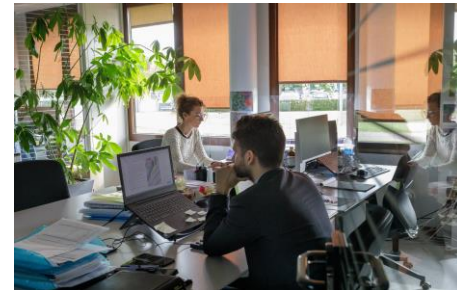
46

72%
Operai



1,5%
Consiglio e
Dirigenti

26,5%
Impiegati e
Intermediari



Investimenti 2024

Linea Estrusione Cast a 9 strati
(full web width 3 m) per stabilimento di
Bagnoli

COLINES®

ONE STEP AHEAD



Investimenti 2024

Revamping Linea Estrusione Bolla
a 3 strati per stabilimento di
Bagnoli



HOSOKAWA
ALPINE GROUP



Investimenti 2024

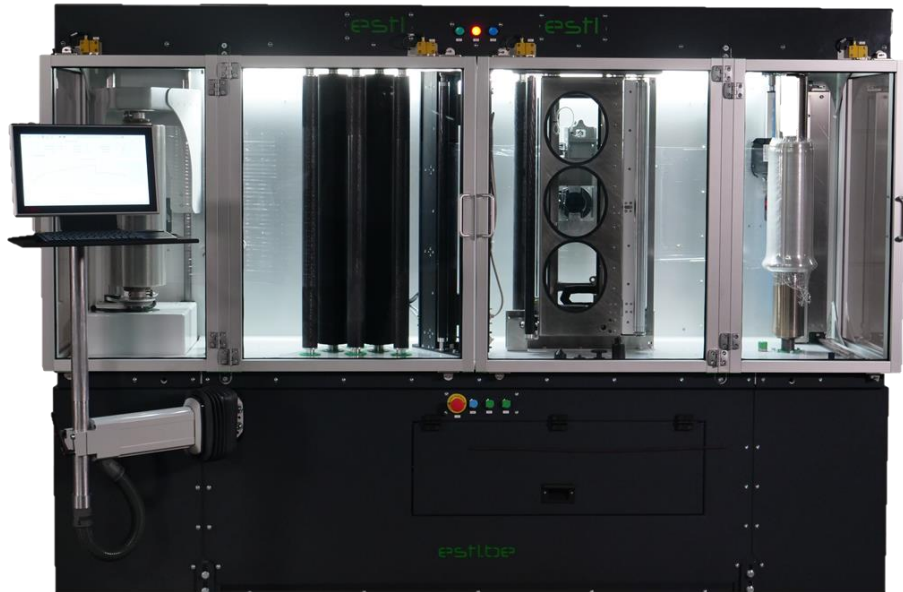
Linea Estrusione in Bolla a 5 strati
per lo stabilimento di Pernumia



HOSOKAWA
ALPINE GROUP



Investimenti 2024



Tester di efficienza film estensibile per lo stabilimento di Bagnoli

estl

Certificazioni



UNI EN ISO 9001:2015

UNI EN ISO 9001:2015

Sistema di gestione della qualità (dal 1997)



UNI ISO 45001:2018

SGS UNI ISO 45001:2018

Sistema di gestione della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro (dal 2019)



UNI EN ISO 14001:2015

UNI EN ISO 14001:2015

Sistema di gestione ambientale (dal 2005)



UNI CEI EN ISO 50001:2018

UNI CEI EN ISO 50001: 2018

Sistema di gestione dell'energia GSE (dal 2023)



EcoVadis CSR

Valutazione della responsabilità sociale d'impresa



SMETA / Sedex



Bilancio Certificato da

PriceWaterHouseCoopers S.p.A

Work in progress:

- BRS (Q1 2025)



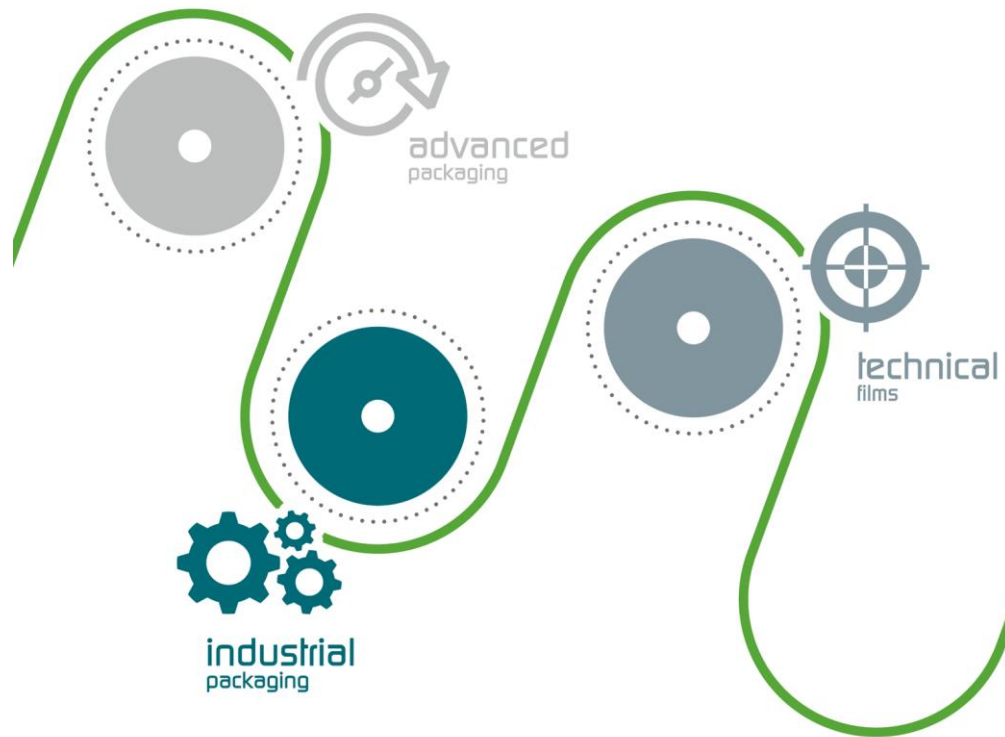
Packaging Materials

- B Corp

Certificazione



Prodotti





L'approccio alla sostenibilità di Plastotecnica si sviluppa in diversi progetti :

Riduzione dello spessore

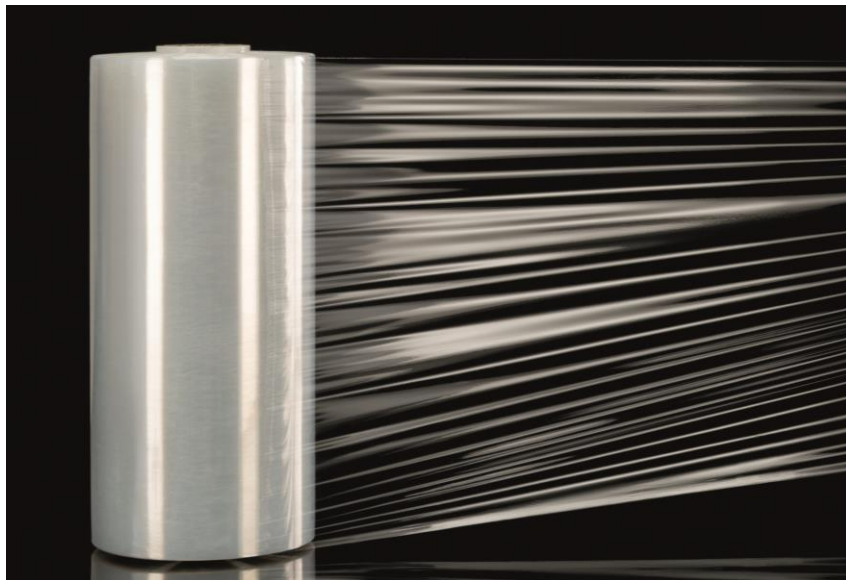
Skin.Lite®
PACKAGING ENGINEERING

**Materiali riciclati
Risorse rinnovabili**

BiGreen®
ADVANCED ECO FILMS

**Monomateriale
PE/PE**





La nostra linea di Film ultrasottili ad alte prestazioni

Possiedono eccellenti caratteristiche meccaniche, combinate con elevati standard di qualità per quanto riguarda la resistenza, il serraggio e la stabilità del carico.

VANTAGGI

- Contrazione dei costi aziendali;
- Risparmio di tempo e materiale;
- Minore impatto ambientale, con riduzione delle emissioni di CO2.



BiGreen Second Life con contenuto di materiale riciclato

Questi prodotti sono riciclabili al 100% e contengono polietilene, ottenuto dalla trasformazione di materiali di scarto post-industriali o post-consumo.

Ci permettono di garantire un fine vita sostenibile per i rifiuti di plastica attraverso un meccanismo di economia circolare, mantenendo le principali caratteristiche tecniche e l'applicabilità dei prodotti



Per questi prodotti è
possibile ottenere il
riconoscimento del sigillo
"Plastic Second Life"



Iniziative



Prevenzione della perdita di pellet

Abbiamo aderito volontariamente al programma internazionale Operation Clean Sweep e attivato procedure per evitare la dispersione dei pellet nell'ambiente.



Ottimizzazione del trasporto e della logistica

Promuoviamo pratiche più sostenibili, preferendo il trasporto ferroviario e utilizzando sistemi di pallet pooling certificati.



Iniziative

La società ottiene lo status di intermediario dei rifiuti di plastica non pericolosi

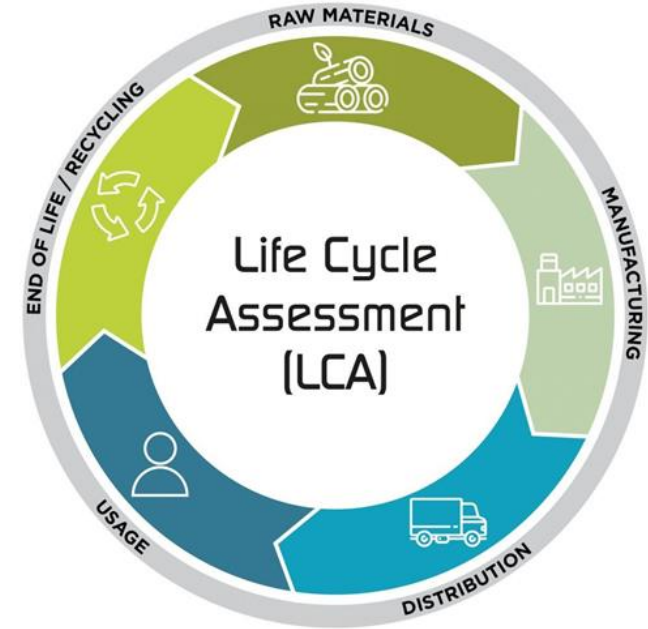
Vantaggi:

1. Filiera controllata: scarti e rifiuti altamente selezionati
2. Un prodotto finito di alta qualità con garanzia di prestazioni
3. Sensibilizzazione e formazione sull'uso di materie prime di seconda vita
4. Closed loop: Valorizzazione degli sprechi di plastica, con impegno per il riciclo costante e la continua riduzione degli sprechi

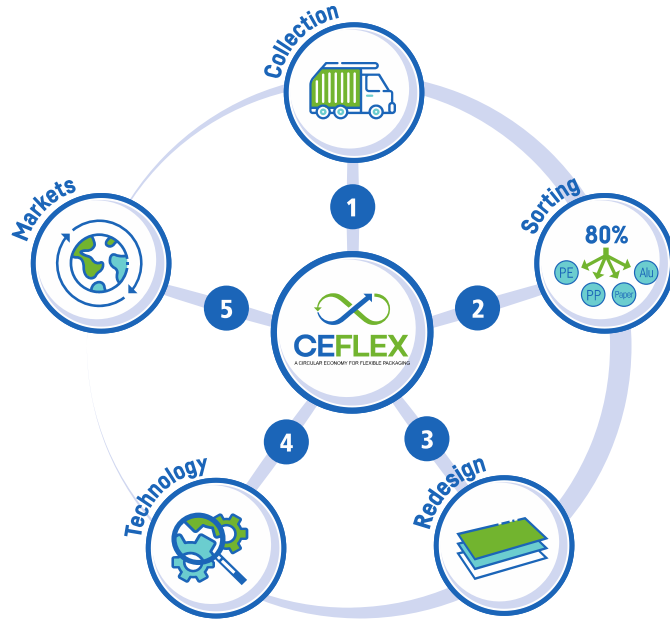


LCA prodotto

In collaborazione con Spinlife, Spin-off dell'Università di Padova, Plastotecnica ha realizzato uno studio LCA per comprendere i potenziali impatti ambientali associati al ciclo di vita dei nostri prodotti, per individuare possibili criticità e opportunità di miglioramento.



Collaborazioni



Oltre 180 gli stakeholder: produttori di materie prime, trasformatori, convertitori, utilizzatori di packaging e distribuzione (tra i quali Barilla, Nestlé e PepsiCo)



2025 creazione di un'infrastruttura per la raccolta, la separazione e il riciclaggio degli imballaggi flessibili post-consumo in tutta Europa



"L'impegno «**Missione Circolare**» del CEFLEX - una tabella di marcia di 5 passi per raggiungere un'economia circolare e migliorare il ciclo dell'economia circolare

Partnerships

ReFilm *film to film*

**Nuova joint venture che ricicla PE,
finalizzata alla chiusura del ciclo sulla
plastica e al consolidamento della filiera.**

La produzione di materie prime riciclate consentirà a Plastotecnica di introdurre nei propri processi produttivi polimeri di seconda vita stabili e di alta qualità.