

DIFFERENT MATERIALS, SAME PROMISE:

Quality, Service & Sustainability.

Vicinanza: Impegno senza confini

In Sirmax, il **nostro impegno a rimanere vicini ai nostri clienti va oltre una promessa**: è una filosofia. Ci allineiamo strettamente alla vostra visione, fornendo supporto continuo e offrendo soluzioni innovative e sostenibili per aiutarvi a raggiungere l'eccellenza.

Approccio orientato al mercato

Noi di Sirmax mettiamo al primo posto le esigenze dei nostri clienti, fornendo **soluzioni che soddisfano le loro specifiche richieste** superando le loro aspettative.

Presenza globale

Con una forte presenza globale, Sirmax è sempre a portata di mano. I **nostri stabilimenti e uffici sono posizionati strategicamente** e ci permettono di fornire un servizio rapido ed efficiente.

Pratiche sostenibili

Integriamo la sostenibilità e i principi ESG in ogni aspetto della nostra attività. Il nostro impegno per pratiche ecologiche e governance responsabile alimenta lo sviluppo di materiali circolari.

Ampio portafoglio di prodotti

Il nostro portafoglio versatile e completo copre una vasta **gamma di resine polimeriche**, offrendo soluzioni innovative che rispondono alle diverse esigenze di vari settori.

Supporto tecnico

Sirmax offre materiali ad alte prestazioni supportati da una **solida assistenza tecnica, un servizio clienti reattivo e supporto allo stampaggio.**

Affidabilità garantita

Processi innovativi e controllo completo della catena di fornitura garantiscono una **maggiore affidabilità e continuità nei nostri materiali.** Ci impegniamo a costruire relazioni a lungo termine.

Indipendenti per natura

Vision



Essere protagonisti della **rivoluzione green** fornendo materiali innovativi ad alta performance e sostenibili per i progetti più sfidanti. Vicini alle tue idee, vicini all'ambiente.

Mission



Sirmax è leader tra i produttori di compound termoplastici con una conoscenza profonda delle materie prime e una vasta gamma di prodotti in grado di cogliere tutti i bisogni dei clienti.

Sirmax si impegna a costruire un futuro sostenibile **attraverso soluzioni innovative in co-design** che possano trasformare i progetti dei clienti in realtà.



Valori



RISPETTO

Valorizzare i nostri stakeholder e l'ambiente.

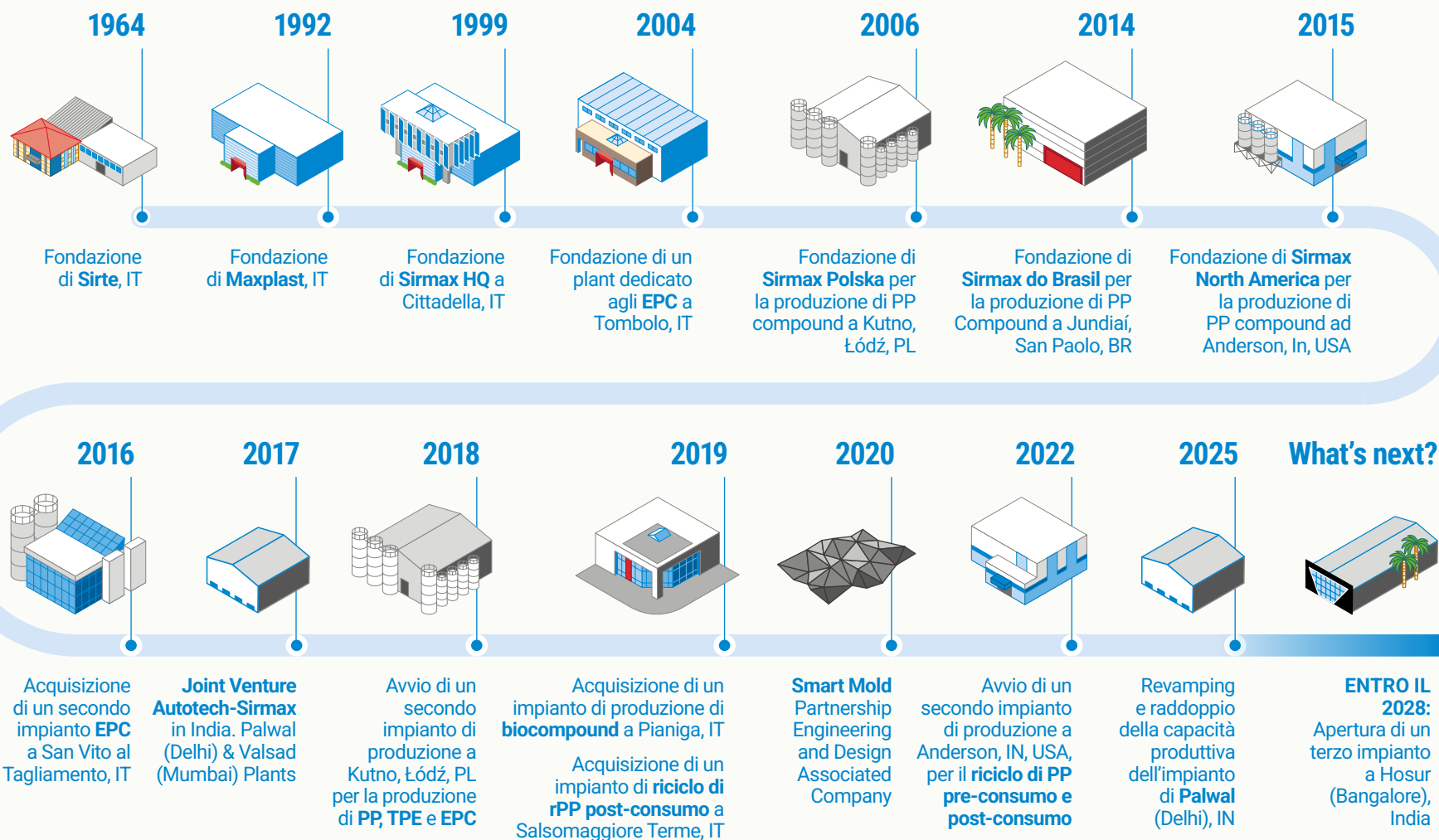
INTEGRITÀ

Comportarsi sempre in modo etico e fare le cose giuste.

INNOVAZIONE

Essere sempre al passo con le tendenze del mercato.

60 anni di crescita continua



Un'azienda globale

VOLUME D'AFFARI

390 Mln €

PERSONE

850 nel mondo

CAPACITÀ PRODUTTIVA

~450 Kton

QUOTA DI
MERCATO

Tra i primi **5** compoundatori
indipendenti al mondo

IMPIANTI PRODUTTIVI

13 in **4** continenti

LABORATORI R&D

7 specializzati per resina

ASSET DI PRODUZIONE

61 estrusori di produzione
13 R&D

PARTNER

6 università

PRESENZA NEL MONDO

2000+ clienti in
60 paesi

Un portfolio ampio e sostenibile

Compound Poliolefinici

Compounds di **PP** caricati e/o rinforzati con fibre, additivi e colorati.



Compound Tecnopolimeri

PA6, PA66, PBT, PC, PPO, POM, Blends.
Una vasta gamma per rispondere alle necessità tecniche ed estetiche.



Compound Stirenici

ABS, PS, SAN, ASA compound in diverse fluidità, modificati all'impatto, con alta resistenza termica, autoestinguenti e caricati.



Elastomeri Termoplastici

TPS, TPV, TPO e Hybrid con massima flessibilità e resistenza meccanica, ad alte performance.



Compound Circolari

PP, EPC e TPE compound realizzati in parte con materie prime post-consumo o pre-consumo.

 Green Iso®

 Green Xelter®

Compound Bio-based

Bio-based **TPE e PP** compound ottenuto da materiali rinnovabili.

 Green Iso®

 Xelter® bio

Polimeri Circolari

rPP e rHDPE ottenuti da materie prime post-consumo e pre-consumo a marchio New Life®.

 NewPlen®

 NewTen®

Compound Compostabili

BioComp®, innovativa famiglia di prodotti certificati per la loro biodegradabilità e compostabilità secondo la normativa EN 13432.

 BioComp®

Innoviamo per il futuro di ogni mercato

Grazie al suo portfolio prodotti diversificato e a formulazioni studiate su misura, Sirmax è in grado di coprire una vasta gamma di mercati finali.



Automotive

Compounds per componenti interni, esterni e sottocofano **sviluppati secondo i più alti standard degli OEM**. Questi materiali offrono alte prestazioni, resistenza termica e chimica, e leggerezza.



Elettrico & Elettronico

Compounds che offrono **eccellenti proprietà termiche, elettriche e ritardanti di fiamma**, presentando ottime caratteristiche estetiche.



Elettrodomestici

Compounds tecnici progettati per sostituire i metalli, adatti sia per piccoli che grandi elettrodomestici. Questi compounds offrono **alte prestazioni, buone proprietà meccaniche, stabilizzazione termica a lungo termine e resistenza ai detergenti**.



Edilizia & Costruzioni

Una vasta gamma di prodotti tecnici che offrono **isolamento termico e acustico, resistenza agli agenti atmosferici e proprietà ritardanti di fiamma**.



Giardinaggio & Agricoltura

Soluzioni progettate per **resistere a condizioni ambientali difficili, esposizione a sostanze chimiche e stress meccanico**, garantendo durabilità e affidabilità per attrezzature e applicazioni agricole.



Strumenti elettrici da lavoro

Materiali sviluppati per **resistere a stress elevati, temperature estreme e esposizione chimica, garantendo durabilità** sia per uso interno che esterno.



Arredamento

Materiali adatti per arredamento da interno e da esterno, offrendo **eccellenti proprietà estetiche e meccaniche, insieme a resistenza ai graffi e ai raggi UV**.



Sport & Tempo libero

Materiali ideali per **componenti estetici e parti che richiedono resistenza ai raggi UV o agli urti**, così come per applicazioni progettate per **l'assorbimento del suono**.



Packaging

Polimeri **biodegradabili e compostabili** sviluppati per creare soluzioni di imballaggio sostenibili, fornendo resistenza meccanica e versatilità per applicazioni rigide e semi-rigide.

Persone che creano valore

«Quest'anno celebriamo **20 anni in Polonia**, il nostro primo passo al di fuori dell'Italia. Un traguardo reso possibile soprattutto da una cosa: **le nostre persone**.

È grazie alla loro dedizione, e alla loro fiducia nella nostra visione che una decisione audace si è trasformata in un successo duraturo.

Il loro impegno continua a rafforzare la nostra cultura, alimentare la nostra crescita e plasmare il futuro di Sirmax.»

Massimo Pavin

Presidente e CEO di Sirmax Group



Sirmax nel mondo

Europa

 280 KTON/YR

Italia

Sirmax S.p.A. Headquarters
Cittadella, PD
PP e rPP Compound, R&D



Sirmax S.p.A.
Tombolo, PD
EPC e rEPC Compound

Sirmax S.p.A.
San Vito al Tagliamento, PN
EPC e rEPC Compound, R&D



Sirmax New Life S.r.l.
Salsomaggiore Terme, PR
rPP, rHDPE Polymer, R&D



Sirmax S.p.A.
Isola Vicentina, VI
Centro Logistico

Sirmax S.p.A.
Mellaredo di Pianiga, VE
Biocompound, R&D



Polonia

Sirmax Polska Sp. z o.o.
Kutno 1, Łódź
PP e rPP Compound

Sirmax Polska Sp. z o.o.
Kutno 2, Łódź
PP, TPE, EPC e rTPE Compound, R&D



Americhe

 80 KTON/YR

USA

Sirmax North America Inc.
Anderson, IN
PP e rPP Compound, R&D



Sirmax North America Inc.
Anderson, IN
rPP Polymers

Brasile

Sirmax do Brasil Ltda
São Paulo, Jundiaí
PP Compound

Asia

 85 KTON/YR

India

Autotech-Sirmax India Pvt Ltd
Palwal, Haryana
PP Compound

Autotech-Sirmax India Pvt Ltd
Valsad, Gujarat
PP, EPC Compound, R&D



Autotech-Sirmax India Pvt Ltd
Hosur, Tamil Nadu
NUOVO PLANT ENTRO IL 2028



Centro di
Ricerca e Sviluppo



Capacità
Produttiva

La sostenibilità per Sirmax: le 4 P della strategia ESG

Product



Circularità della materia

Ricerca, sviluppo e industrializzazione di **famiglie di prodotto a minore impatto ambientale** attraverso l'utilizzo di materie prime circolari e biobased.

Calcolo della Carbon Footprint dei prodotti.

Attività di **ingegneria e simulazione** per metal replacement, polymer replacement e design for recycling.



Planet



Lotta al cambiamento climatico

Gestione delle tematiche ambientali per **minimizzare l'impatto dell'attività produttiva**.

Progetti legati all'**efficientamento energetico** e all'approvvigionamento di energia da fonti rinnovabili.

Sviluppo di programmi per l'**efficienza nell'uso delle materie prime e la riduzione degli scarti**.



Partnership



Sostenibilità lungo la catena del valore

Sensibilizzazione della catena del valore nella strategia aziendale e supporto ai clienti nella valorizzazione di progetti sostenibili.

Adozione di politiche legate agli acquisti sostenibili.

Valutazione dei fornitori attraverso **parametri ESG** e monitoraggio della catena di fornitura.



People



Valorizzare il capitale umano

Erogazione di **piani di formazione specifici** sulle tematiche di sostenibilità.

Indagini di clima annuali e analisi delle performance per lo sviluppo di piani di crescita dedicati.

Pianificazione di **eventi** ricorrenti per il coinvolgimento attivo di tutti i collaboratori aziendali.



Focus: prodotto, governance e piattaforme di rating

La sostenibilità di prodotto

Il Gruppo ha investito in modo significativo per offrire ai suoi clienti soluzioni tecnologiche a minor impatto ambientale.

In quest'ottica sono state sviluppate **due principali famiglie di materiali** che si rispecchiano nei principi dell'economia circolare.



POLIMERI E COMPOUND RICICLATI
DA MATERIALI POST-CONSUMO O PRE-CONSUMO



BIOCOMPOUND BIODEGRADABILI
E COMPOSTABILI (EN 13432)

La governance della sostenibilità



Sirmax, dal 2019, redige in forma volontaria il **Bilancio di sostenibilità** secondo gli standard del Global Reporting Initiatives ("GRI") che sono i più recenti e diffusi standard di reporting non finanziario a livello internazionale.

Questo documento è scaricabile dall'apposita sezione del sito istituzionale e racchiude tutti i dati a livello di Gruppo.

Principali piattaforme di rating ESG utilizzate

ecovadis

CDP

Un sistema certificato

Il Gruppo Sirmax lavora quotidianamente per assicurare standard di qualità elevati, facendo fede alla **politica integrata per la Qualità, Ambiente e Sicurezza**.

Sirmax si impegna a rispettare i requisiti contrattuali, le aspettative dei clienti e la normativa applicabile, con particolare **attenzione all'ambiente e al territorio** che ospita i suoi 13 stabilimenti.

Tutti i processi vengono costantemente valutati da enti di certificazione esterni che ne garantiscono **la conformità con i più severi standard internazionali**.

CERTIFICAZIONI DI SISTEMA DEL GRUPPO SIRMAX



ISO 9001:2015

Certificazione della qualità del sistema di gestione



ISO 45001:2018

Certificazione del sistema di gestione per la salute e sicurezza sui luoghi di lavoro



ISO 14001:2015

Certificazione del sistema di gestione ambientale



ISO 27001:2022

Certificazione del sistema di gestione della sicurezza delle informazioni



IATF 16949:2016

Certificazione della qualità del sistema di gestione per il settore automotive

La qualità che conta

Operando in molteplici mercati di applicazione, settori e aree geografiche, siamo in grado di offrire materiali certificati da diversi enti internazionali.

Il nostro team tecnico è disponibile nel valutare ulteriori certificazioni qualora non presenti in quelle già disponibili, e guidare nella scelta della miglior alternativa.

CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO



Ente di certificazione
tutela salute ambiente



45545-2:2020

Standard per la protezione al fuoco in applicazioni ferroviarie



Certificazione di
idoneità alimentare USA



Certificazione
acqua potabile GER



Certificazione
acqua potabile UK



Certificazione
infiammabilità del prodotto



Certificazione per il
settore delle costruzioni

CERTIFICAZIONI DISPONIBILI PER I MATERIALI CIRCOLARI

Alcuni dei nostri prodotti e processi sono oggetto di certificazione come attestato dalla documentazione riportata sul nostro sito.

SOLUZIONI CIRCOLARI



SOLUZIONI COMPOSTABILI



Le soluzioni Sirmax

Ricerca, tecnologia e sviluppo racchiusi in un granulo

Sirmax migliora continuamente le prestazioni dei suoi compounds, **personalizzando le proprietà dei prodotti grazie alla ricerca e sviluppo**. Ogni singolo prodotto dimostra la capacità dell'azienda di guardare al futuro e offrire una vasta gamma di prodotti di alta qualità e soluzioni avanzate.

Ogni resina ha un centro di ricerca e sviluppo dedicato. Disponiamo di oltre **400 strumenti analitici che applicano più di 250 standard internazionali, verificando circa 500 requisiti specifici dei clienti**.

Compound Poliolefinici

❖ Iso® ❖ Dafne®

Progresso

La famiglia di compound termoplastici Iso® conta **diverse eccellenze**. La gamma di prodotti comprende un'ampia gamma di compound poliolefinici a base polipropilene disponibili non caricati, additivati con cariche minerali o rinforzati con fibra di vetro in grado di coprire una **vasta gamma di applicazioni**.

Queste famiglie di prodotto sono altamente personalizzabili e disponibili in elevati volumi produttivi. Il centro di ricerca specializzato su questo tipo di materiali è basato a Cittadella (PD).



Evolviamo al futuro



Questa famiglia di prodotti
è disponibile anche in versione Green

Compound Poliolefinici

PP - Con cariche minerali

Principali Caratteristiche

- Ampio range di cariche minerali con elevata personalizzazione;
- Ideali anche per applicazioni estetiche con possibilità di elevata resistenza allo scratch e ampia colorabilità;
- Ampio range di stabilizzazioni in funzione di applicazione e normative di settore:

UV

Calore

Basse emissioni

Detergenti e agenti chimici

Conduttivi elettrici

PP - Rinforzati fibra vetro

Principali Caratteristiche

- Elevata rigidità ideale per polymer e metal substitution;
- Adatto per design a spessori più sottili;
- Ampio range di stabilizzazioni in funzione di applicazione e normative di settore;
- Disponibili anche rinforzati fibra lunga con elevata rigidità, resistenza alla deformazione a creep, elevata resistenza agli impatti anche a freddo:

UV

Calore

Basse emissioni

Detergenti e agenti chimici

PP - Specialità e Autoestinguenti

Principali Caratteristiche

- Prodotti che si distinguono per la presenza di caratteristiche tecniche molto specifiche;
- Gamma di prodotti certificati UL94 da HB a V0 e 5VA, con e senza alogeni:

[FR Alogenati](#)

[FR Esente Alogeni](#)

[FR Esente PFAS](#)

LAVORAZIONE



Stampaggio
a iniezione



Estrusione

MERCATI



Automotive



Elettrodomestico



Elettrico &
Elettronico



Edilizia &
Costruzioni



Sport &
Tempo libero



Strumenti
da lavoro



Giardinaggio
& Agricoltura

SERVIZI PERSONALIZZATI

TDS

MSDS

Udb. Files

Material Card

Tecnopolimeri

❖ Iso® ❖ Dafne®

Innovazione

I brand Iso® e Dafne® racchiudono al loro interno famiglie di materiali **a elevate prestazioni, o con caratteristiche tecniche speciali**, destinati a realizzare manufatti ad alto valore aggiunto anche in settori di nicchia e tecnicamente complessi.

Si tratta di tecnopolimeri speciali, frutto del lavoro del team di ricerca e sviluppo di **San Vito al Tagliamento (PN)**, specializzato nella progettazione e produzione di compound high-tech.



Formuliamo le performance



Questa famiglia di prodotti
è disponibile anche in versione Green

Compound Stirenici

ABS, SAN, ASA, PS, MABS

Principali Caratteristiche

- Adatti per applicazioni estetiche in/outdoor;
- Colorazioni su misura;
- Versioni a migliorata resistenza termica o ritardata propagazione di fiamma.

Compound Tecnici

PA6, PA66, PBT, PC, PMMA, PPO, POM

Principali Caratteristiche

- Formulazioni rinforzate con fibra di vetro, microsfere di vetro e/o caricate con minerali;
- Disponibili versioni a ritardata propagazione di fiamma con o senza alogeni;
- Lubrificati;
- Idonei ad applicazioni con particolari richieste in termini di caratteristiche termiche, meccaniche e resistenza al fuoco.

Compound Speciali

PPS, DAFNEOHM e DAFNETHERM

Principali Caratteristiche

- Disponibili formulazioni con fibra vetro o con rinforzi e cariche speciali che garantiscono alti standard qualitativi;
- Idonei per applicazioni elettricamente conduttive e/o dissipative.

Blends

PA/ABS, PC/PBT, PC/ASA, PBT/ASA, PBT/ABS, PP/PA, PC/ABS

Principali Caratteristiche

- Idonei ad applicazioni con variabili specifiche tecniche dove la combinazione di diversi polimeri rappresenta il valore aggiunto.

LAVORAZIONE



Stampaggio
a iniezione



Estrusione

MERCATI



Elettrico &
Elettronico



Automotive



Elettrodomestico



Edilizia &
Costruzioni



Sport &
Tempo libero



Strumenti
da lavoro



Giardinaggio
& Agricoltura

SERVIZI PERSONALIZZATI

TDS
MSDS

Assistenza pre e post vendita
Test di laboratorio

Soluzioni Circolari

❖ Green Iso® ❖ Green Xelter®

Upcycling

Attraverso Sirmax New Life™, produciamo polimeri circolari derivati da rifiuti plastici post-consumo e pre-consumo. **Questi materiali vengono utilizzati come materia prima in diverse percentuali per la realizzazione di compound poliolefinici, tecnopolimeri ed elastomeri.**

Da questa materia prima nobilitata nascono le famiglie di compounds Green Iso® e Green Xelter®, studiate per essere idonee ad applicazioni ad alto valore aggiunto e a basso impatto ambientale.



Nobilitiamo la materia



Contenuto variabile
di materia prima riciclata

DA RIFIUTO A MATERIA PRIMA AD ALTO VALORE PER BENI DUREVOLI



LAVORAZIONE



Stampaggio a iniezione Estrusione Soffiaggio

MERCATI



Automotive Elettrodomestico



Elettrico & Elettronico



Edilizia & Costruzioni



Sport & Tempo libero



Arredamento



Strumenti da lavoro



Giardinaggio & Agricoltura



Packaging

SERVIZIO PERSONALIZZATO

TDS
MSDS
Udb. Files
Material Card

Materiali Compostabili



Ricerca

BioComp® è un'innovativa famiglia di bioplastiche che utilizza componenti sia di origine naturale che fossile, **biodegradabile e compostabile**.

Il materiale diventa fertilizzante idoneo per i suoli agricoli.



Riconnettiamo alla natura



Compostabilità certificata
secondo la UNI EN 13432

Principali Caratteristiche

- Vasta gamma di prestazioni meccaniche;
- Soluzioni pensate anche per utilizzi ad elevate temperature (fino a 90°C);
- Compound adatti al contatto con diverse tipologie di alimenti e per diversi settori applicativi (dai sacchetti per il trasporto di cibo e rifiuti, alla produzione di capsule da caffè, piatti, bicchieri e stoviglie);
- Disponibili gradi biodegradabili a partire dal 90% e che si basano su materie prime da fonti rinnovabili sino al 65%;
- Biocompound che risponde appieno ai requisiti richiesti del nuovo Regolamento Europeo (EU) 2025/40 (PPWR) in materia di compostabilità;
- Possibilità di sviluppo di prodotti tailor-made grazie al centro R&D specializzato.

Biodegradabile per un domani più sostenibile

Industrial Compost

Prodotti pensati e certificati per biodegradarsi e disintegrarsi negli impianti di compostaggio industriale in condizioni aerobiche ed anaerobiche.

Sacchetti per i rifiuti
Borsette
Capsule da caffè

Home Compost

Prodotti pensati e certificati per biodegradarsi e disintegrarsi nei compostatori domestici in condizioni aerobiche.

Sacchetti per i rifiuti
Sacchetti ortofrutta

Biodegradable SOIL

Prodotti certificati secondo EN 17033:2018-3 per la produzione di teli da pacciamatura nel settore agricolo. Prodotti classificati come «materiali costituenti» nella classe dei fertilizzanti.

Teli da pacciamatura

LAVORAZIONE



Estrusione in bolla



Estrusione



Stampaggio a iniezione



Termoformatura

MERCATI



Packaging rigido & flessibile



Giardinaggio & Agricoltura



Oggetti monouso



Beni semi-durevoli

Elastomeri Termoplastici



Trasformazione

Gli Xelter® TPE trovano il loro punto di forza nella loro **estrema flessibilità e nella capacità di adattamento** a specifiche esigenze del cliente.

Gli Xelter® TPE sono un'**alternativa sostenibile** alla gomma vulcanizzata grazie alla loro riciclabilità.



Valorizziamo la flessibilità



Questa famiglia di prodotti
è disponibile anche in versione Green

Famiglie disponibili

TPS, TPV, TPO e Hybrid

Principali Caratteristiche

- Facilità di lavorazione e colorazione, minor consumo energetico e tempi di ciclo più brevi
- Ampia riciclabilità "per natura"
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici, all'ozono, alla presa e alla morbidezza al tatto
- Elevata flessibilità e assorbimento degli urti con possibilità di durezza estremamente bassa
- Sovrastampaggio/coestrusione su tecnopolimeri
- Disponibilità di gradi traslucidi, trasparenti, antibatterici, antistatici, alimentari e ritardanti di fiamma privi di alogeni

TPE circolari e bio

per rispondere alle tue idee sostenibili

Principali Caratteristiche

I laboratori di Sirmax possono sviluppare gradi personalizzati con contenuto di **materie prime riciclate e/o bio-based** per supportare i clienti nel raggiungimento dei loro obiettivi di sostenibilità.

I gradi della famiglia **Green Xelter®** possono essere realizzati con un minimo del 30% di materie prime pre-consumo e/o post-consumo, mentre i gradi della famiglia **Xelter® bio** sono formulati con il 30% di materiale bio-based.

LAVORAZIONE



Stampaggio
a iniezione



Estrusione



Soffiaggio



Calandratura



Compressione

MERCATI



Automotive



Elettrodomestici



Edilizia
& Costruzioni



Elettrico
& Elettronico



Sport
& Tempo
libero

SERVIZIO PERSONALIZZATO

TDS,
MSDS
Udb. Files
Material Card

Assistiamo i nostri clienti in tutte le fasi di sviluppo prodotto dalla progettazione alla realizzazione.



SMART MOLD

Siamo specializzati in:



Micro-molding



Component design of
fiber-reinforced structures

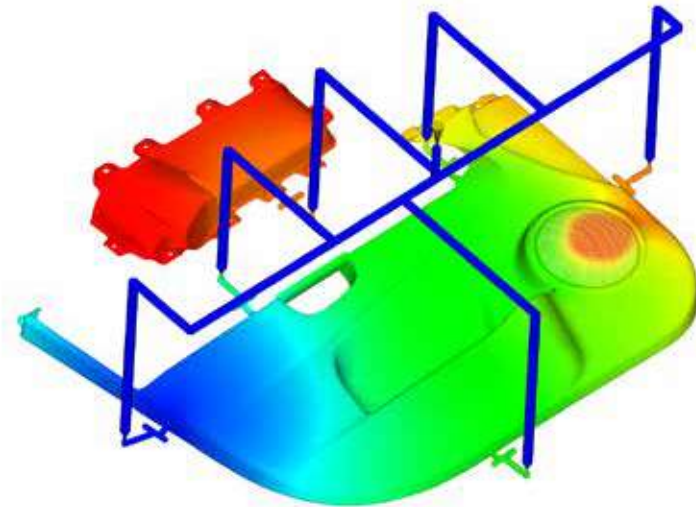


Design from recycling

Design di componenti
ad elevate performance
estetiche e strutturali.

**Smart Mold
makes it happen.**

Esempio di analisi di moldflow



Riduzione dei costi e minor impatto ambientale

La partnership con Smart Mold, spin-off dell'Università di Padova, consente a Sirmax di offrire diversi **servizi di co-design**.



SMART MOLD



SPIN-OFF DELL'UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI DI PADOVA



Valutazione

Studio delle caratteristiche meccaniche utilizzando software di simulazione avanzati.



Consulenza

Supporto per migliorare le prestazioni del prodotto e diminuirne il peso, costo e impatto ambientale.



Progettazione

Lightweighting, uso di materiali ad alta performance e progettazione.



Selezione materiali

Scelta del materiale più idoneo in termini di costo e performance con conseguente riduzione degli sprechi.



Processo e sostenibilità

Ingegneria di prodotto, stampi e processi per l'utilizzo di materiali riciclati.

Portfolio prodotti

Compound Poliolefinici

❖ Isoplen® ❖ Dafne®len

PP non caricati

❖ Isofil®

PP con cariche minerali

❖ Isoglass® ❖ Dafne®glass

PP rinforzati con fibre di vetro

❖ Isoglass®XT

PP rinforzati con fibre di vetro ad alte prestazioni

❖ Isoglass®LFT

PP rinforzati con fibre lunghe di vetro

Tecnopolimeri

❖ Isonyl® ❖ Dafne®mid

PA6 – PA66 – PA66/6

❖ Isoclear® ❖ Dafne®loy M

PC

❖ Isodur® ❖ Dafne®loy V

PBT – PET – PBT/PET

❖ Isoblend® ❖ Dafne®blend

PC/ABS – ABS/PBT – PC/PBT – ABS/PA – PA/PP – PC/ASA

❖ Isoform® ❖ Dafne®lan

POM

❖ Isoryl®

PPO – PPE

❖ Dafne®loy D

PMMA

❖ Dafne®tec

PPS

❖ Dafne®therm

Compound termicamente conduttivi

❖ Dafne®ohm

Compound elettricamente conduttivi

Compound stirenici

❖ Isoter® ❖ Dafne®lac

ABS – SAN – ASA – MABS

❖ Isostyr® ❖ Dafne®stil

PS – SB

Masterbatch

❖ Dafne®master

Colori e additivi

Elastomeri Termoplastici

❖ Xelter® S

TPS (SEBS/SEPS/...) - TPE saturi su base SBC

❖ Xelter® V

TPV - TPE Dinamicamente Vulcanizzati

❖ Xelter® O

TPO - TPE su base OBC

❖ Xelter® T

TPS (SBS/SIS) - TPE insaturi su base SBC

❖ Xelter® tech

TPE Hybrid & High-Tech

Soluzioni Circolari con diverse percentuali di materiale riciclato

Green Isofil®

PP con cariche minerali

Green Isoglass®

PP rinforzato con fibre di vetro

Green Isoplen®

PP non caricato

Green Isonyl®

PA

Green Isoblend®

PC/ABS

Green Isostyr®

PS

Green Isoter®

ABS

Green Isoclear®

PC

Green Isodur®

PBT

NewPlen®

rPP da post-consumo o post-industriale

NewTen®

rHDPE da post-consumo

Green Xelter®

TPE Compound



Le percentuali di materiale riciclato vengono definite con il cliente in base alle **specifiche di progetto** e ai **target di sostenibilità**.

Soluzioni Bio

Xelter® bio

TPE bio-based

Soluzioni compostabili

BioComp®

PBAT – PLA – PBS – Starch – CA – Compound

Sirmax S.p.A. Headquarters

Via dell'Artigianato 42, 35013 Cittadella (PD), Italia
T: +39 049 944 1111 / Fax: +39 049 944 1112
sales@sirmax.com

CONTATTI

Sirmax New Life S.r.l.

Salsomaggiore Terme (PR), Italia
T: +39 0524 525601
info@sirmaxnewlife.green

Sirmax North America Inc.

Anderson, Indiana - US
T: +1 765 639 0300
sales.na@sirmax.com

Sirmax Polska Sp. z o.o.

Kutno, Polonia
T: +48 (0) 24 357 4600
sales.pl@sirmax.com

Sirmax do Brasil Ltda

Jundiaí - São Paulo, Brasile
T: +55 11 2923 1508
sales.br@sirmax.com

Autotech-Sirmax, India Pvt Ltd

Mumbai, India
T: +91 22 4276 2000
info@autotechsirmax.in

Smart Mold S.r.l.

Cittadella (PD), Italia
T: +39 049 944 1111
info@smart-mold.it

UFFICI COMMERCIALI

Sirmax S.p.A.

Milano, Italia
T: +39 02 9379 6421
sales@sirmax.com

Sirmax Deutschland GmbH

Düsseldorf, Germania
T: +49 172 202 0052
sales.de@sirmax.com

Sirmax Polímeros Ibérica S.L.

Barcelona, Spagna
T: +34 6 77 444 880
sales.es@sirmax.com

Sirmax France S.A.R.L.

Lione, Francia
T: +33 6 63 053 275
sales.fr@sirmax.com